

# CORTES Y TALADRO





## HSS-DIN 338 N

### Broca HSS DIN 338 N

Descripción	Referencia	U/E
Broca HSS DIN 338 D-0,5mm	<b>0535 005</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-1,0mm	<b>0535 010</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-1,5mm	<b>0535 015</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-2mm	<b>0535 020</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-2,25mm	<b>0535 0225</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-2,5mm	<b>0535 025</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-2,75mm	<b>0535 0275</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-3mm	<b>0535 030</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-3,1mm	<b>0535 031</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-3,2mm	<b>0535 032</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-3,25mm	<b>0535 0325</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-3,5mm	<b>0535 035</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-4mm	<b>0535 040</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-4,25mm	<b>0535 0425</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-4,5mm	<b>0535 045</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-5mm	<b>0535 050</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-5,25mm	<b>0535 0525</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-5,5mm	<b>0535 055</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-6mm	<b>0535 060</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-6,25mm	<b>0535 0625</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-6,5mm	<b>0535 065</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-7mm	<b>0535 070</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-7,5mm	<b>0535 075</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-8mm	<b>0535 080</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-8,5 mm	<b>0535 085</b>	10
Broca HSS DIN 338 D-9mm	<b>0535 090</b>	5
Broca HSS DIN 338 D-9,5mm	<b>0535 095</b>	5
Broca HSS DIN 338 D-10mm	<b>0535 100</b>	5
Broca HSS DIN 338 D-10,25	<b>0535 1025</b>	5
Broca HSS DIN 338 D-10,5mm	<b>0535 105</b>	5
Broca HSS DIN 338 D-11mm	<b>0535 110</b>	5
Broca HSS DIN 338 D-11,5mm	<b>0535 115</b>	5
Broca HSS DIN 338 D-12mm	<b>0535 120</b>	5
Broca HSS DIN 338 D-12,5mm	<b>0535 125</b>	5
Broca HSS DIN 338 D-13mm	<b>0535 130</b>	5
Broca HSS DIN 338 D-14mm	<b>0535 140</b>	5
Broca HSS DIN 338 D-14,5mm	<b>0535 145</b>	1
Broca HSS DIN 338 D-15mm	<b>0535 150</b>	1
Broca HSS DIN 338 D-165mm	<b>0535 165</b>	1
Broca HSS DIN 338 D-16mm	<b>0535 160</b>	1
Broca HSS DIN 338 D-17mm	<b>0535 170</b>	1
Broca HSS DIN 338 D-18mm	<b>0535 180</b>	1
Broca HSS DIN 338 D-19mm	<b>0535 190</b>	1
Broca HSS DIN 338 D-20mm	<b>0535 200</b>	1



- Broca en acero rápido rectificada con punta de 118° y afilado normal.
- Materiales de dureza hasta 800 N/mm<sup>2</sup>, acero y fundición de acero, fundición gris, fundición maleable, fundición esférica, hierro sintetizado, argentón y grafito.



## HSS-DIN 338 N

### Conjunto Brocas HSS DIN 338 N, 19 uds.

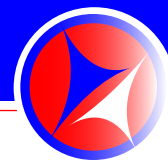
Descripción	Referencia	U/E
Conjunto brocas HSS DIN 338, D1-10, 19 unidades	0535 005 2	1



### Conjunto Brocas HSS DIN 338 N, 25 uds.

Descripción	Referencia	U/E
Conjunto brocas HSS DIN 338, D1-13, 25 unidades	0535 005 3	1





## Broca HSS Alto Rendimiento "Speedmaster"

Descripción	Referencia	U/E
Broca HSS Alto Rendimiento D-1mm "Speedmaster"	<b>0534 554 100</b>	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-1,5mm "Speedmaster"	<b>0534 554 150</b>	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-2mm "Speedmaster"	<b>0534 554 200</b>	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-2,5mm "Speedmaster"	<b>0534 554 250</b>	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-3mm "Speedmaster"	<b>0534 554 300</b>	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-3,5mm "Speedmaster"	<b>0534 554 350</b>	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-4mm "Speedmaster"	<b>0534 554 400</b>	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-4,5mm "Speedmaster"	<b>0534 554 450</b>	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-5mm "Speedmaster"	<b>0534 554 500</b>	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-5,5mm Speedmaster	<b>0534 554 550</b>	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-6mm "Speedmaster"	<b>0534 554 600</b>	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-6,5mm "Speedmaster"	<b>0534 554 650</b>	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-7mm "Speedmaster"	<b>0534 554 700</b>	10
Broca HSS Alto Rendimiento D-7,5mm "Speedmaster"	<b>0534 554 750</b>	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-8mm "Speedmaster"	<b>0534 554 800</b>	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-8,5mm "Speedmaster"	<b>0534 554 850</b>	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-9mm "Speedmaster"	<b>0534 554 900</b>	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-9,5mm "Speedmaster"	<b>0534 554 950</b>	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-10mm "Speedmaster"	<b>0534 554 1000</b>	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-10,5mm "Speedmaster"	<b>0534 554 1050</b>	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-11mm "Speedmaster"	<b>0534 554 1100</b>	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-11,5mm "Speedmaster"	<b>0534 554 1150</b>	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-12mm "Speedmaster"	<b>0534 554 1200</b>	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-12,5mm "Speedmaster"	<b>0534 554 1250</b>	5
Broca HSS Alto Rendimiento D-13mm "Speedmaster"	<b>0534 554 1300</b>	5

- Broca rectificada helicoidal de cobalto.

### Aplicaciones

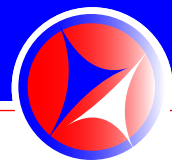
- Para taladrar acero aleado, acero inoxidable, fundición R (símbolo menor igual) 1000 N/mm<sup>2</sup>.



## Conjunto HSS Alto Rendimiento "Speedmaster", 19 uds.

Descripción	Referencia	U/E
Conjunto HSS Alto Rendimiento D1-10mm, "Speedmaster", 19 uds.	<b>0534 001</b>	1





## Broca HSS-CO DIN 338 N

Descripción	Referencia	U/E
Broca HSS-CO DIN 338 D-0,5mm	<b>0536 005</b>	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-1mm	<b>0536 010</b>	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-1,5mm	<b>0536 015</b>	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-2mm	<b>0536 020</b>	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-2,5mm	<b>0536 025</b>	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-3mm	<b>0536 030</b>	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-3,5mm	<b>0536 035</b>	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-4mm	<b>0536 040</b>	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-4,5mm	<b>0536 045</b>	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-5mm	<b>0536 050</b>	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-5,5mm	<b>0536 055</b>	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-6mm	<b>0536 060</b>	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-6,5mm	<b>0536 065</b>	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-7mm	<b>0536 070</b>	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-7,5mm	<b>0536 075</b>	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-8mm	<b>0536 080</b>	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-8,5mm	<b>0536 085</b>	10
Broca HSS-CO DIN 338 D-9mm	<b>0536 090</b>	5
Broca HSS-CO DIN 338 D-9,5mm	<b>0536 095</b>	5
Broca HSS-CO DIN 338 D-10mm	<b>0536 100</b>	5
Broca HSS-CO DIN 338 D-10,5mm	<b>0536 105</b>	5
Broca HSS-CO DIN 338 D-11mm	<b>0536 110</b>	5
Broca HSS-CO DIN 338 D-12mm	<b>0536 120</b>	5
Broca HSS-CO DIN 338 D-12,5mm	<b>0536 125</b>	5
Broca HSS-CO DIN 338 D-13mm	<b>0536 130</b>	5
Broca HSS-CO DIN 338 D-14mm	<b>0536 140</b>	1
Broca HSS-CO DIN 338 D-15mm	<b>0536 150</b>	1
Broca HSS-CO DIN 338 D-16mm	<b>0536 160</b>	1
Broca HSS-CO DIN 338 D-18mm	<b>0536 180</b>	1
Broca HSS-CO DIN 338 D-20mm	<b>0536 200</b>	1



- Broca de alto rendimiento en acero rápido con un 5% de cobalto, punta de 135°, afilado en cruz (Split point) y alma reforzada.

### Aplicaciones

- Aceros aleados y no aleados de dureza superior a 850N/mm<sup>2</sup>, aceros para trabajos en fríos y en caliente, aceros para cojinetes, aceros para aleaciones elevadas, aceros templados y revenidos.



## HSS-CO DIN 338 N

### Conjunto Brocas HSS-CO DIN 338 N, 19 uds.

Descripción	Referencia	U/E
Conjunto brocas HSS-CO DIN 338, D1-10, 19 unidades	0536 005 2	1



### Conjunto Brocas HSS-CO DIN 338 N, 25 uds.

Descripción	Referencia	U/E
Conjunto brocas HSS-CO DIN 338, D1-13, 25 unidades	0536 005 3	1





## Broca HSS-TIN DIN 338 N

Descripción	Referencia	U/E
Broca HSS-TIN DIN 338 D-1mm	<b>0532 010</b>	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-1,5mm	<b>0532 015</b>	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-2mm	<b>0532 020</b>	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-2,5mm	<b>0532 025</b>	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-3mm	<b>0532 030</b>	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-3,5mm	<b>0532 035</b>	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-4 mm	<b>0532 040</b>	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-4,5mm	<b>0532 045</b>	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-5 mm	<b>0532 050</b>	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-5,5mm	<b>0532 055</b>	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-6 mm	<b>0532 060</b>	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-6,5mm	<b>0532 065</b>	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-7mm	<b>0532 070</b>	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-7,5mm	<b>0532 075</b>	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-8mm	<b>0532 080</b>	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-8,5mm	<b>0532 085</b>	10
Broca HSS-TIN DIN 338 D-9mm	<b>0532 090</b>	5
Broca HSS-TIN DIN 338 D-9,5mm	<b>0532 095</b>	5
Broca HSS-TIN DIN 338 D-10mm	<b>0532 100</b>	5
Broca HSS-TIN DIN 338 D-11	<b>0532 110</b>	5
Broca HSS-TIN DIN 338 D-11,50	<b>0532 115</b>	5
Broca HSS-TIN DIN 338 D-12mm	<b>0532 120</b>	5
Broca HSS-TIN DIN 338 D-13mm	<b>0532 130</b>	5



- Broca en acero rápido rectificado con recubrimiento de nitruro de titanio, punta de 135°, afilado en cruz (Split point).

### Aplicaciones

- Para materiales de dureza hasta 800N/mm<sup>2</sup>, acero y fundición de acero, gris, maleable, esférica, hierros y sintetizado, argentón y grafito. Usos especiales que requieran aumentar la resistencia al desgaste y reducir el deslizamiento.



## Conjunto Brocas HSS-TIN DIN 338 N, 19 uds.



Descripción	Referencia	U/E
Conjunto brocas 19 unidades, D1-10, HSS-TIN DIN 338	<b>0532 005 2</b>	1

## Conjunto Brocas HSS-TIN DIN 338 N, 25 uds.



Descripción	Referencia	U/E
Conjunto brocas 25 unidades, D1-13, HSS-TIN DIN 338	<b>0532 005 3</b>	1

## Conjunto 5 Brocas Acero Hss-G Turbo Step (4-5-6-8-10mm)



Descripción	Referencia	U/E
Conjunto 5 Brocas Acero Hss-G Turbo Step (4-5-6-8-10mm)	<b>0535 000 500</b>	1
Broca Acero HSS-G Din338 D. 4 Mm Turbo Step	<b>0535 000 540</b>	1
Broca Acero HSS-G Din338 D. 5 Mm Turbo Step	<b>0535 000 550</b>	1
Broca Acero HSS-G Din338 D. 6 Mm Turbo Step	<b>0535 000 560</b>	1
Broca Acero HSS-G Din338 D. 8 Mm Turbo Step	<b>0535 000 580</b>	1
Broca Acero HSS-G Din338 D. 10 Mm Turbo Step	<b>0535 000 610</b>	1

- Broca Helicoidal con geometría de punta STEP CUT, corte escalonado.
- Trabaja de manera cómoda, rápida y precisa, sobre superficies curvas, inestables o inclinadas.
- Broca con innovadora geometría escalonada que facilita una suave penetración.
- Broca con mayor precisión, gracias a su punta centradora que evita el deslizamiento de la punta al inicio del taladrado.
- Su geometría genera orificios más centrados, redondos y precisos.
- Base de agarre con triple plano.
- Permite realizar agujeros pasantes en Acero, Fundición, Aluminio, Cobre, Níquel, Zinc, PVC, Madera, Fibra de Vidrio.

<https://www.youtube.com/watch?v=RVzSIRP4SpM>





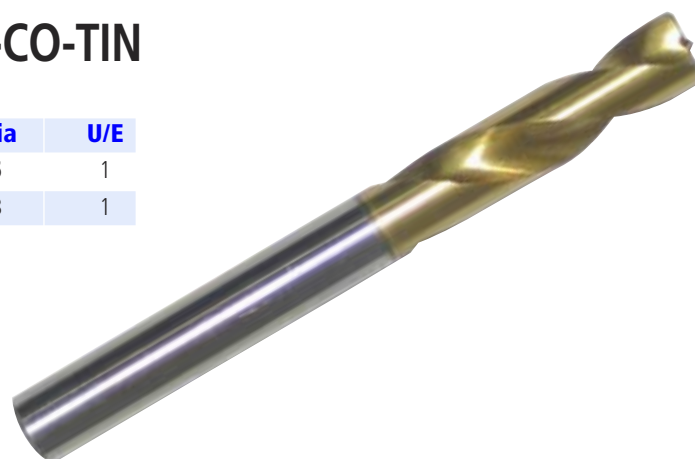
## Broca Punto de Soldadura HSS-CO

Descripción	Referencia	U/E
Broca punto de soldadura HSS-CO, D6, DIN 1897	<b>0539 006</b>	1
Broca punto de soldadura HSS-CO, D8, DIN 1897	<b>0539 008</b>	1



## Broca Punto de Soldadura HSS-CO-TIN

Descripción	Referencia	U/E
Broca punto de soldadura HSS-CO-TIN, D6, DIN 1897	<b>0539 116</b>	1
Broca punto de soldadura HSS-CO-TIN, D8, DIN 1897	<b>0539 118</b>	1



## Broca para Puntos de Soldadura "Futura" HSS-CO+TIALN

Descripción	Referencia	U/E
Broca p. sold. "FUTURA" para taladro neumático, ø 6	<b>0540 060</b>	1
Broca p. sold. "FUTURA" para taladro neumático, ø 7	<b>0540 070</b>	1
Broca p. sold. "FUTURA" para taladro neumático, ø 8	<b>0540 080</b>	1
Broca p. sold. "FUTURA" para taladro neumático, ø10	<b>0540 100</b>	1

- Gran capacidad de corte y mayor durabilidad.
- Taladra con facilidad los puntos de soldadura en acero de alto módulo elástico. A.L.E.
- Comparadas con las brocas de titanio la broca "FUTURA" elimina más puntos de soldadura, consiguiendo un importante ahorro económico y de tiempo de trabajo.





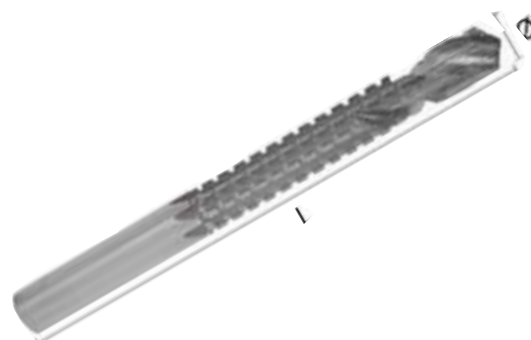
## Corona para Puntos de Soldadura

Descripción	Referencia	U/E
Corona para puntos de soldadura completa D10, L: 72mm	<b>0538 01</b>	1
Recambio corona puntos de soldadura de D10	<b>0538 02</b>	1



## Broca Corte Lateral

Descripción	Referencia	U/E
Broca corte lateral HSS 338, D6 L90mm	<b>0538 106</b>	1
Broca corte lateral HSS 338, D8 L90mm	<b>0538 108</b>	1



## Broca Doble Punta Soldadura HSSE D8

Descripción	Referencia	U/E
Broca doble punta soldadura HSSE D8	<b>0539 332 908</b>	1





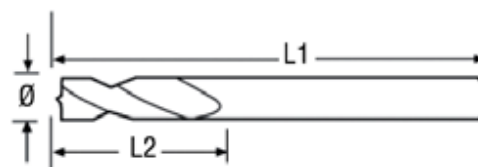
## Broca para Puntos de Soldadura "Futura" para Vario drill HSS-CO + TIALN

Descripción	Referencia	U/E
Broca p. sold. "FUTURA" para VARIODRILL, D8 L1: 44, L2: 18	<b>0540 418</b>	1

- Gran capacidad de corte y mayor durabilidad.
- Taladra con facilidad los puntos de soldadura en acero de alto módulo elástico. A.L.E.
- Comparadas con las brocas de titanio la broca "FUTURA" elimina más puntos de soldadura, consiguiendo un importante ahorro económico y de tiempo de trabajo.

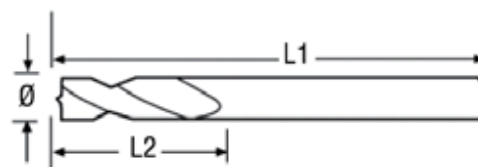
### Ejemplos de Pruebas Realizadas

- Elimina remaches de unión en largueros de aluminio de BMW.
- Elimina puntos de soldadura del pie del pilar de PEUGEOT (acero A.L.E.).



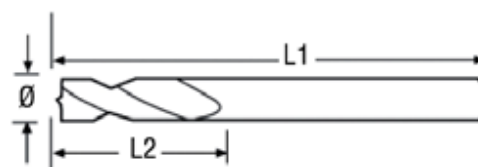
## Broca Punto de Soldadura Vario Drill HSS-CO

Descripción	Referencia	U/E
Broca punto soldadura Vario Drill HSS-CO, D6 L1:44, L2: 16	<b>0539 216</b>	1
Broca punto soldadura Vario Drill HSS-CO, D8 L1: 44, L2: 18	<b>0539 218</b>	1



## Broca Punto de Soldadura Vario Drill HSS-CO-TIN

Descripción	Referencia	U/E
Broca p. soldadura Vario Drill HSS-CO-TIN, D6 L1: 44, L2: 16	<b>0539 316</b>	1
Broca p. soldadura Vario Drill HSS-CO-TIN, D8 L1: 44, L2: 18	<b>0539 318</b>	1





## FRESAS ROTATIVAS



0526 320 4  
ESFÉRICA



0526 320 3  
CILÍNDRICA  
CON RADIO



0526 320 31  
CILÍNDRICA  
CON RADIO  
ALUMINIO



0526 320 5  
OVAL



0526 320 8  
LLAMA



0526 320 7  
ÁRBOL



0526 320 2  
CILÍNDRICA  
CON CORTE



0526 320 21  
CILÍNDRICA  
SIN CORTE  
ALUMINIO



0526 320 9  
CÓNICA

## Fresas Rotativas MD Integral en Carburo

Descripción	Referencia	U/E
Fresa Metálica redondeada D10/6, L 49	0526 320 4	1
Fresa Metálica cilíndrica con radio D10/6, L 60	0526 320 3	1
Fresa Metálica cilíndrica con radio D8/6, L 60	0526 320 31	1
Fresa Metálica oval D12/6, L 60	0526 320 5	1
Fresa Metálica forma llama D12/6, L 70	0526 320 8	1
Fresa Metálica oval en punta D10/6, L 60	0526 320 7	1
Fresa Metálica cilíndrica D10/6, L 60	0526 320 2	1
Fresa Metálica cilíndrica aluminio D12/6, L 65	0526 320 21	1
Fresa Metálica cónica D12/6, L 65	0526 320 9	1

## Conjunto Fresas Metálicas

Descripción	Referencia	U/E
Conjunto fresas metálicas, 10 unidades	0526 005	1

- **Conjunto fresas metálicas de 5 unidades, consultar.**





## Giramachos con Carraca

Descripción	Referencia	U/E
Gira macho en T M3/M10, CORTO L85	<b>0557 1</b>	1
Gira macho en T M5/M12, LARGO L100	<b>0557 2</b>	1
Gira macho en T M5/M12, LARGO 300	<b>0557 3</b>	1



## Volvedor de Terrajas

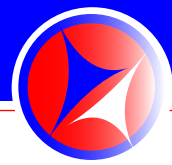
Descripción	Referencia	U/E
Volvedor de terrajas ø 25	<b>0562 280 225</b>	1
Volvedor de terrajas ø 30	<b>0562 280 230</b>	1



## Terraja Métrica HSS DIN 223

Descripción	Referencia	U/E
Terraja HSS DIN 223 Métrica 2 x 0,40	<b>0562 020</b>	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 3 x 0,50	<b>0562 030</b>	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 4 x 0,70	<b>0562 040</b>	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 5 x 0,80	<b>0562 050</b>	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 6 x 1,00	<b>0562 060</b>	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 8 x 1,25	<b>0562 080</b>	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 10 x 1,50	<b>0562 100</b>	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 11 x 1,50	<b>0562 110</b>	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 12 x 1,75	<b>0562 120</b>	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 14 x 2,00	<b>0562 140</b>	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 15 x 2,00	<b>0562 150</b>	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 16 x 2,00	<b>0562 160</b>	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 18 x 2,50	<b>0562 180</b>	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 20 x 2,50	<b>0562 200</b>	1
Terraja HSS DIN 223 Métrica 22 x 2,50	<b>0562 220</b>	1

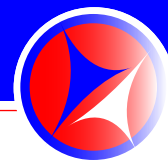




## Juego de Machos Métricos 3 piezas para Hacer y Repasar Roscas

Descripción	Referencia	U/E
Juego Machos Métrica 2 x 0,40 HSS DIN 352, 3 piezas	<b>0563 020</b>	1
Juego Machos Métrica 3 x 0,50 HSS DIN 352, 3 piezas	<b>0563 030</b>	1
Juego Machos Métrica 4 x 0,70 HSS DIN 352, 3 piezas	<b>0563 040</b>	1
Juego Machos Métrica 5 x 0,80 HSS DIN 352, 3 piezas	<b>0563 050</b>	1
Juego Machos Métrica 6 x 1,00 HSS DIN 352, 3 piezas	<b>0563 060</b>	1
Juego Machos Métrica 7 x 1,00 HSS DIN 352, 3 piezas	<b>0563 070</b>	1
Juego Machos Métrica 8 x 1,25 HSS DIN 352, 3 piezas	<b>0563 080</b>	1
Juego Machos Métrica 9 x 1,25 HSS DIN 352, 3 piezas	<b>0563 090</b>	1
Juego Machos Métrica 10 x 1,50 HSS DIN 352, 3 piezas	<b>0563 100</b>	1
Juego Machos Métrica 11 x 1,50 HSS DIN 352, 3 piezas	<b>0563 110</b>	1
Juego Machos Métrica 12 x 1,75 HSS DIN 352, 3 piezas	<b>0563 120</b>	1
Juego Machos Métrica 14 x 2,00 HSS DIN 352, 3 piezas	<b>0563 140</b>	1
Juego Machos Métrica 15 x 2,00 HSS DIN 352, 3 piezas	<b>0563 150</b>	1
Juego Machos Métrica 16 x 2,00 HSS DIN 352, 3 piezas	<b>0563 160</b>	1
Juego Machos Métrica 18 x 2,50 HSS DIN 352, 3 piezas	<b>0563 180</b>	1
Juego Machos Métrica 20 x 2,50 HSS DIN 352, 3 piezas	<b>0563 200</b>	1
Juego Machos Métrica 22 x 2,50 HSS DIN 352, 3 piezas	<b>0563 220</b>	1
Juego Machos Métrica 24 x 3,00 HSS DIN 352, 3 piezas	<b>0563 240</b>	1





## Estuche de 58 piezas Machos y Terrajas

Descripción	Referencia	U/E
Estuche de 58 piezas, machos y terrajas	<b>0563 004</b>	1

- Contenido:
  - 1 Macho tipo NPT: 1/8-27 y 1 Terraja tipo NPT: 1/8-27
  - 1 Porta Machos: M4~M12
  - 1 Porta Machos tipo T: M3~M6
  - 1 Porta Terrajas: 25mm O/D
  - 1 Atornillador
  - 1 Juego de galgas para roscar
- 17 Machos: 2x0,4; 3x0,6; 3x0,5; 3,5x0,6; 4x0,75; 4x0,7; 5x0,8; 6x0,75; 6x1,0; 7x0,75; 7x1; 8x1,0; 8x1,25; 10x1,25; 10x1,5; 12x1,25; 12x1,75.
- 17 Machos: 2x0,4; 3x0,6; 3x0,5; 3,5x0,6; 4x0,75; 4x0,7; 5x0,8; 6x0,75; 6x1,0; 7x0,75; 7x1; 8x1,0; 8x1,25; 10x1,25; 10x1,5; 12x1,25; 12x1,75.
- 17 Terrajas: 2x0,4; 3x0,6; 3x0,5; 3,5x0,6; 4x0,75; 4x0,7; 5x0,8; 6x0,75; 6x1,0; 7x0,75; 7x1; 8x1,0; 8x1,25; 10x1,25; 10x1,5; 12x1,25; 12x1,75.
- Caja de plástico.

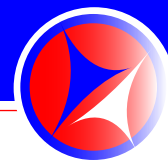


## Conjunto de 110 piezas Machos y Terrajas

Descripción	Referencia	U/E
Conjunto de 110 piezas, machos y terrajas	<b>0563 005</b>	1

- 70 machos para roscar:
  - Medidas: 2x0,4 - 3x0,5 - 4x0,7 - 5x0,8 - 6x0,75 - 6x1 - 7x0,75 - 7x1 - 8x0,75 - 8x1 - 8x1,25 - 9x0,75 - 9x1 - 9x1,25 - 10x0,75 - 10x1 - 10x1,25 - 10x1,5 - 11x0,75 - 11x1 - 11x1,25 - 11x1,5 - 12x0,75 - 12x1 - 12x1,25 - 12x1,5 - 12x1,75 - 14x1 - 14x1,25 - 14x1,5 x 14x2, 16x1 - 16x1,5 - 16x2 - 18x1,5.
- 5 bandeadores:
  - Medidas: N.º 1-3; N.º 1; 25,4-38,1.
- 14 terrajas para bandeador de 25,4 mm.
- 21 terrajas para bandeador de 38,1 mm.
- Indicado para las marcas: FIAT, ALFA Romeo, LANCIA VOLKSWAGEN, BMW, MERCEDES, FORD, OPEL, G.M., Peugeot, Renault, Volvo, Citroën, Toyota, NISSAN...





## Kit Reparación de Roscas (Helicoil)

Descripción	Referencia	U/E
Kit reparadores de roscado para taller	<b>0833 700</b>	1

- Kit de herramientas para el recuperado de roscas dañadas.
- Casquillos de recuperado de roscas fabricados en acero inox.
- Herramientas de insertado de gran durabilidad.
- Despiece de herramientas de aplicación y diferentes kits de roscado individuales, en diferentes medidas, consultar departamento de productos.
- Contenido:  
25 x M5 x 0,8 / 25 x M6 x1 / 25 x M8 x 1,25 /  
25 x M10 x 1,5 / 10 x M12 x 1,75
- Contiene por medida:  
Broca / Terraja macho de acabado / Insertador de Helicoil  
Puntero de rotura / Set helicoils acero Inox.



## Kit Reparación Roscas de Bujías

Descripción	Referencia	U/E
Kit reparación roscas de bujías	<b>0833 700 099</b>	1

- Kit para la reparación de las roscas de las bujías.
- Incluye un macho bidimensional que rosca y sobredimensiona el taladro, con lo cual no es necesario usar broca.
- Para usar como reparador de roscas normal, utilizar una broca de 14,25 ó 14,40.
- Contenido:  
Macho de M14 x 1,25.  
Insertador de helicoil.  
5 insertos M8.  
5 insertos M12.  
5 insertos M16.



## Helicoil

Descripción	Referencia	U/E
Helicoil Métrica 5 x P 0,80 x L 1,5 mm	<b>0833 700 508</b>	100
Helicoil Métrica 6 x P 1,00 x L 1,5 x Ø	<b>0833 700 610</b>	100
Helicoil Métrica 8 x P 1,25 x L 1,5 x Ø	<b>0833 700 812</b>	100
Helicoil Métrica 10 x P 1,50 x L 1,5 x Ø	<b>0833 700 101</b>	100
Helicoil Métrica 12 x P 1,75 x L 1,5 x Ø	<b>0833 700 121</b>	100
Helicoil Métrica 14 x P 1,25 x L 8,40 mm	<b>0833 700 326</b>	100
Helicoil Métrica 14 x P 1,25 x L 12,40 mm	<b>0833 700 327</b>	100
Helicoil Métrica 14 x P 1,25 x L 16,40 mm	<b>0833 700 328</b>	100







## JUEGO DE EXTRACTORES Y BROCAS

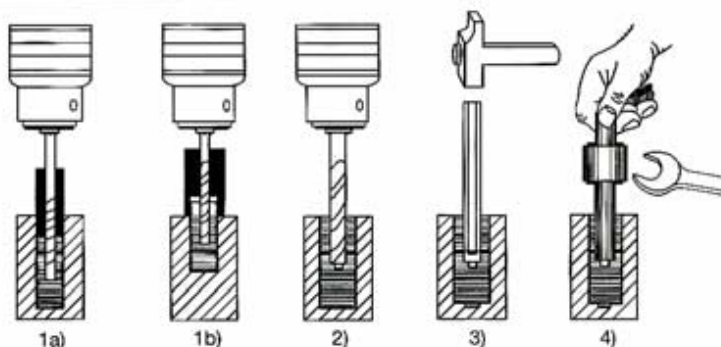


Ref. 0833 300 170

Guía Int. Ø mm	Guía no. art.	Broca antetal. Ø mm	Broca no. art.	Broca taladrar Ø mm	Broca no. art.	Extractor (no.) Ø	Tuerca (no.) mm
4,0(B1)	150.0501	3,2	150.1305-21			(C1) 3,2	(D1) 10
4,8(B2)	150.0502	3,2	150.1305-21			(C1) 3,2	(D1) 10
4,8(B3)	150.0503	3,2	150.1305-21	4,8	150.1305-22	(C2) 3,2	(D2) 11
4,8(B4)	150.0504	3,2	150.1305-21	4,8	150.1305-22	(C2) 3,2	(D2) 11
6,0(B5)	150.0505	4,8	150.1305-22	6,4	150.1305-23	(C3) 3,2	(D3) 13
7,1(B6)	150.0506	4,8	150.1305-22	6,4	150.1305-23	(C3) 3,2	(D3) 13
7,1(B7)	150.0507	4,8	150.1305-22	8,0	150.1305-24	(C4) 3,2	(D4) 14
7,1(B8)	150.0508	4,8	150.1305-22	8,7	150.1305-25	(C5) 3,2	(D5) 17
9,2(B9)	150.0509	6,4	150.1305-23	8,7	150.1305-25	(C5) 3,2	(D5) 17
9,5(B10)	150.0510	6,4	150.1305-23	8,7	150.1305-25	(C5) 3,2	(D5) 17

### Instrucción:

- 1a) En tornillos rotos por abajo de la superficie se coloca el casquillo guía **B**. Primero marcar con la broca y después taladrar hasta el final del tornillo.
- 1b) En tornillos rotos por arriba de la superficie se coloca el casquillo guía **B**. Primero marcar con la broca y después taladrar hasta el final del tornillo.
- 2) En tornillos rotos planos a la superficie punzar al centro y marcar con la broca. Después taladrar hasta el final del tornillo.
- 3) Colocar el extractor justo **C** en el agujero ligeramente golpeando con un martillo.
- 4) Colocar la tuerca estriada **D** en el extractor sin tocar el tornillo. Girar la tuerca hacia la dirección afuera.



Juego de extractores y brocas, 25-tlg., para tornillos y prisioneros M5-M16, con inserto ABS removable

no. art.	Ø
150.1305 contiene:	
5 x Brocas	3,2 - 4,8 - 6,4 - 8,0 - 8,7 mm
10 x Casquillos de guía	6 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 mm
5 x Extractores	3,2 - 4,8 - 6,4 - 8,0 - 8,7 mm
5 x Tuercas	10 - 11 - 13 - 14 - 17 mm

Componentes:	extractor	tuerca	extractor + tuerca	brocas	
med.	no. art.	no. art.	no. art.	med.	no. art.
1	150.0521	150.0511	150.0511S	3,2 mm	150.1305-21
2	150.0522	150.0512	150.0512S	4,8 mm	150.1305-22
3	150.0523	150.0513	150.0513S	6,4 mm	150.1305-23
4	150.0524	150.0514	150.0514S	8,0 mm	150.1305-24
5	150.0525	150.0515	150.0515S	8,7 mm	150.1305-25



## Juego 5 Extractores Espárragos de 3 a 18 mm

Descripción	Referencia	U/E
Juego 5 extractores de espárragos de 3 a 18 mm	<b>0880 112055Q</b>	1 (6 uds.)

- Juego extractor de tornillos, dureza 54/56 HRC, M-3/M-18.



## Fresas Escalonadas

Descripción	Referencia	U/E
Fresa escalonada HSS 4-12 mm, vástago: 6 mm	<b>0594 100 112</b>	1
Fresa escalonada HSS 4-20 mm, vástago: 8 mm	<b>0594 100 120</b>	1
Fresa escalonada HSS 4-30 mm, vástago: 10 mm	<b>0594 100 130</b>	1
Fresa escalonada HSS 6-39 mm, vástago: 10 mm	<b>0594 100 139</b>	1
Conjunto fresas escalonadas HSS 4-12/20/30	<b>0594 100 005</b>	1

- Herramienta ideal para el perforado de chapas en todo tipo de industrias.
- Punto de corte con split point DIN 1412 C. Corte a derecha.
- Adecuada para chapas metálicas de hasta 4 mm.
- El diseño de los canales de salida de la viruta en forma espiral, garantizan un óptimo corte sin ruidos, vibraciones, ni rebaba.



## Fresas Cónicas

Descripción	Referencia	U/E
Fresa cónica HSS 3-14 mm, vástago: 6 mm	<b>0594 200 114</b>	1
Fresa cónica HSS 5-20 mm, vástago: 8 mm	<b>0594 200 120</b>	1

- Herramienta ideal para el perforado de chapas en todo tipo de industrias.
- Punto de corte con split point DIN 1412 C. Corte a derecha.
- Adecuada para chapas metálicas de hasta 4 mm.
- El diseño de los canales de salida de la viruta en forma espiral, garantizan un óptimo corte sin ruidos, vibraciones, ni rebaba.





## Hoja de Sable

Descripción	Referencia	U/E
Blister 5 uds. Hojas de Sable, 300mm. 10/14 Dientes	<b>0513 020 182</b>	1

- Recomendada para corte intensivo de metales.
- La construcción bimetálica resiste la rotura y prolonga la vida de la hoja.
- Corte fino.



## Hoja de Sierra para Arco

Descripción	Referencia	U/E
Hoja de sierra HSS biflexible, dureza y elasticidad 24"	<b>0513 100 024</b>	1
Hoja de sierra HSS biflexible, dureza y elasticidad 32"	<b>0513 100 032</b>	1



## Arco para Hoja de Sierra

Descripción	Referencia	U/E
Arco para hoja de sierra con una sierra bimetál	<b>0513 005</b>	1



## Cuchilla Bimetal para Sierras

Descripción	Referencia	U/E
Cuchilla Bimetal para Sierras	<b>0870 019420032</b>	1 ud.



## Adaptador Disco Mini

Descripción	Referencia	U/E
Adaptador Disco de Corte Mini 75x1mm	<b>0574 076</b>	1





## Discos de Corte METAL/INOX

Descripción	Referencia	U/E
Disco de corte METAL/INOX, 115x1mm	<b>0574 115 001</b>	100/20

- Discos de máximo rendimiento para corte de metal en frío.
- Discos de máxima duración en trabajos de corte de metal/inox.
- Su extrema delgadez le otorgan una altísima velocidad de corte, con un corte preciso exento de rebabas y vibraciones con un mínimo calentamiento para el metal.
- Máxima resistencia a la rotura.
- Medidas: 115x1x22,23 mm



## Discos de Corte METAL/INOX

Descripción	Referencia	U/E
Disco de corte 125x1 mm	<b>0574 125 001</b>	100/20

- Discos de máximo rendimiento para corte de metal en frío.
- Discos de máxima duración en trabajos de corte de metal/inox.
- Su extrema delgadez le otorgan una altísima velocidad de corte, con un corte preciso exento de rebabas y vibraciones con un mínimo calentamiento para el metal.
- Máxima resistencia a la rotura.
- Medidas: 125x1x22,23 mm



## Discos de Corte Alto Rendimiento

Descripción	Referencia	U/E
Disco de corte Alto Rendimiento, 115x1x22,23mm	<b>0574 115 010</b>	50/25

- Disco de corte alto rendimiento.
- Máxima duración gracias a la tecnología usada en el aglomerante, en combinación con un grano de corindón de alta calidad.
- Adecuado para cortar acero inoxidable, acero, acero carbono, fibra de carbono y aluminio.
- Elevada velocidad de corte con baja temperatura.
- Escasa formación de polvo y olor.
- Fabricado en Alemania.
- Dispone de certificado OSA.





## Discos de Corte

Descripción	Referencia	U/E
Minidisco de corte de 75x1 mm	<b>0574 075 1</b>	50/25
Disco de corte de 115x1,6 mm	<b>0574 115 016</b>	50/25
Disco de corte de 115x2,5 mm cóncavo	<b>0574 115 030</b>	50/25
Disco de corte de 125x1 mm	<b>0574 125 010</b>	50/25
Disco de corte de 125x1,6 mm	<b>0574 125 016</b>	50/25
Disco de corte de 125x3 mm cóncavo	<b>0574 125 030</b>	50/25
Disco de corte de 180x3 mm cóncavo	<b>0574 180 030</b>	50/25
Disco de corte de 230x1,9 mm cóncavo	<b>0574 230 019</b>	50/25
Disco de corte de 230x3 mm cóncavo	<b>0574 230 030</b>	50/25



- Capacidad extrema de corte (tiempos de corte muy reducido) y larga durabilidad.
- Pocos desperdicios y formación de polvo.
- Bajo nivel sonoro y extrema resistencia a la rotura.
- Especial para tubos de pared delgada y perfiles, chapas delgadas, chapas de carrocería, etc...

## Discos Corte ALUMINIO

Descripción	Referencia	U/E
Disco de corte aluminio de 115x1,2 mm	<b>0577 115 012</b>	50/25
Disco de corte aluminio de 230x2,5x22 mm	<b>0577 230 019</b>	50/25



- Discos finos de corte de buena velocidad de corte y larga vida, casi sin formación de rebabas, para trabajos en aluminio y metales no férricos.
- Discos desbaste. La ausencia de engrase durante el desbaste optimiza el rendimiento y la duración del disco.
- Para desbaste en aleaciones de aluminio, cobre, latón, bronce y fundición.

## Disco de Corte para Acero Inoxidable de 0,8 mm

Descripción	Referencia	U/E
Disco de corte de 115 x0,8 mm	<b>0647 833 241</b>	50/25
Disco de corte de 125 x0,8 mm	<b>0647 833 242</b>	50/25



- Corte rápido y silencioso, preciso y sin rebabas.
- Reduce el nivel de ruido. Menor vibración.
- Reduce las chispas y la formación de polvo.
- Menor esfuerzo de trabajo de la máquina.
- El centro abombado le proporciona una gran estabilidad.
- Para cortes de tubos, chapas, tuberías, perfiles, cables eléctricos, cables de acero, materiales plásticos, etc.



## Discos Desbaste

Descripción	Referencia	U/E
Disco desbaste D75x4,5x10 mm, cóncavo	<b>0579 075 45</b>	20/10
Disco desbaste D115x6 mm, cóncavo	<b>0579 115 6</b>	20/10
Disco desbaste D125x6 mm, cóncavo	<b>0579 125 6</b>	20/10
Disco desbaste D180x7 mm, cóncavo	<b>0579 180 6</b>	20/10
Disco desbaste D230x6,5 mm, cóncavo	<b>0579 230 6</b>	20/10

- Discos para debastado de alto rendimiento, aglomerados con resina sintética y reforzados con fibras.
- Para el debastado a mano, mediante amoladoras angulares neumáticas o eléctricas.
- Reducida susceptibilidad a la rotura.
- Tolerancias mínimas de dimensionado y desequilibrio.

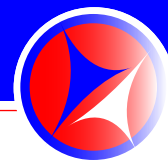


## Discos Desbaste para ALUMINIO

Descripción	Referencia	U/E
Disco desbaste aluminio de 115x7 mm, cóncavo	<b>0577 006 115</b>	20/10
Disco desbaste aluminio de 125x7 mm, cóncavo	<b>0577 006 125</b>	20/10

- Para desbaste en aleaciones de aluminio, cobre, latón, bronce y fundición.
- Discos para debastado de alto rendimiento, aglomerados con resina sintética y reforzados con fibras.
- Para el debastado a mano, mediante amoladoras angulares neumáticas o eléctricas.
- Reducida susceptibilidad a la rotura.
- Tolerancias mínimas de dimensionado y desequilibrio.
- Discos desbaste. La ausencia de engrase durante el desbaste optimiza el rendimiento y la duración del disco.





## Discos de Fibra Laminados Zirconio Abombados

Descripción	Referencia	U/E
Disco fibra laminado zirconio abombado, D: 115 P 40	<b>0648 115 040</b>	20/10
Disco fibra laminado zirconio abombado, D: 115 P 60	<b>0648 115 060</b>	20/10
Disco fibra laminado zirconio abombado, D: 115 P 80	<b>0648 115 080</b>	20/10
Disco fibra laminado zirconio abombado, D: 115 P 120	<b>0648 115 120</b>	20/10
Disco fibra laminado zirconio abombado, D: 125 P 40	<b>0648 125 040</b>	20/10
Disco fibra laminado zirconio abombado, D: 125 P 60	<b>0648 125 060</b>	20/10
Disco fibra laminado zirconio abombado, D: 125 P 80	<b>0648 125 080</b>	20/10
Disco fibra laminado zirconio abombado, D: 125 P 120	<b>0648 125 120</b>	20/10

- La estructura de láminas asegura una buena refrigeración del material a trabajar, aportando aire como si fuera un ventilador, lo que facilita un pulido uniforme y evita sobrecalentamientos.
- El efecto amortiguador de la estructura de láminas, permite trabajar con mayor presión.
- Cada disco se mantiene en su lugar hasta que queda completamente desgastado.
- Con las bases desgastables de poliamida y de fibra de vidrio se aprovecha el disco hasta el último grano.
- Materiales de trabajo: metales férricos, acero inoxidable, chapas y pinturas de carrocería y cordones de soldadura.



### Formas de la base:



Abombada

## Discos de Fibra Laminados Zirconio Rectos

Descripción	Referencia	U/E
Disco fibra laminado zirconio recto, D: 115 P 36	<b>0649 115 036</b>	20/10
Disco fibra laminado zirconio recto, D: 115 P 40	<b>0649 115 040</b>	20/10
Disco fibra laminado zirconio recto, D: 115 P 60	<b>0649 115 060</b>	20/10
Disco fibra laminado zirconio recto, D: 115 P 80	<b>0649 115 080</b>	20/10
Disco fibra laminado zirconio recto, D: 115 P 120	<b>0649 115 120</b>	20/10
Disco fibra laminado zirconio recto, D: 125 P 40	<b>0649 125 040</b>	20/10

- La estructura de láminas asegura una buena refrigeración del material a trabajar, aportando aire como si fuera un ventilador, lo que facilita un pulido uniforme y evita sobrecalentamientos.
- El efecto amortiguador de la estructura de láminas, permite trabajar con mayor presión.
- Cada disco se mantiene en su lugar hasta que queda completamente desgastado.
- Con las bases desgastables de poliamida y de fibra de vidrio se aprovecha el disco hasta el último grano.
- Materiales de trabajo: metales férricos, acero inoxidable, chapas y pinturas de carrocería y cordones de soldadura.



### Formas de la base:



Plana



## Discos Base Fibra de Vidrio Nylon

Descripción	Referencia	U/E
Disco base fibra de vidrio nylon D: 115x22 mm	<b>0625 310 0</b>	20/10

- Material abrasivo flexible color negro, compuesto de fibras de nylon sin tejer, muy resistentes impregnadas de abrasivo, carburo de silicio de grano grueso.
- Se adapta a todas las superficies sin dañarlas ni recalentarlas.
- Antiembozo.

### Aplicaciones

- Pulido soldaduras de acero inoxidable, limpieza y pulido de superficies pintadas, oxidadas y corroidas.
- Decapaje de barnices.



## Soportes para Discos Abrasivos Flexibles LOCKIT-ROLOC para Taladros

Descripción	Referencia	U/E
Plato soporte ø50 mm LOCKIT-ROLOC (1)	<b>0647 336 339</b>	1
Plato soporte ø75 mm LOCKIT-ROLOC (2)	<b>0647 336 340</b>	1

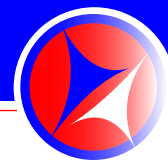


## Soporte para Disco Abrasivo Flexible LOCKIT-ROLOC para Amoladora

Descripción	Referencia	U/E
Plato soporte para amoladora M14 LOCKIT-ROLOC (3)	<b>0647 336 341</b>	1







## Discos Laminados Flexibles LOCKIT-ROLOC

Descripción	Referencia	U/E
Disco laminado flexible ø50 mm, grano P 40 LOCKIT-ROLOC	<b>0647 335 963</b>	10

- Sistema de acoplamiento integrado en el plato para un cambio rápido de disco. (Acoplamiento compatible 3M ROLOC)
- Gracias a la posición de las láminas tiene un rendimiento óptimo durante su aplicación.
- Estos discos tienen 3 soportes de acoplamiento rápido que permiten usar los discos flexibles en casi todas las amoladoras y fresadoras angulares.

### Aplicaciones

- Para el desbaste y el acabado de puntos y cordones de soldadura.
- Se puede utilizar en diferentes materiales: acero, fundición, acero forjado, acero inoxidable, aluminio, titanio, aleaciones de cromo y níquel, plástico, fibra, vidrio, etc. Adecuado para limpieza de óxido en zonas de difícil acceso.



## Discos Laminados Planos LOCKIT-ROLOC

Descripción	Referencia	U/E
Disco laminado plano ø50 mm, grano P 40 LOCKIT-ROLOC	<b>0647 180 892</b>	10
Disco laminado plano ø50 mm, grano P 60 LOCKIT-ROLOC	<b>0647 180 893</b>	10
Disco laminado plano ø50 mm, grano P 80 LOCKIT-ROLOC	<b>0647 180 894</b>	10
Disco laminado plano ø75mm, grano P 40 LOCKIT-ROLOC	<b>0647 190 992</b>	10
Disco laminado plano ø75mm, grano P 60 LOCKIT-ROLOC	<b>0647 190 993</b>	10
Disco laminado plano ø75mm, grano P 80 LOCKIT-ROLOC	<b>0647 190 994</b>	10



## Discos Abrasivos de Púas LOCKIT-ROLOC

Descripción	Referencia	U/E
Disco abrasivo de púas verde alta abrasión ø50 mm LOCKIT-ROLOC	<b>0647 007 524</b>	10
Disco abrasivo de púas verde alta abrasión ø75 mm LOCKIT-ROLOC	<b>0647 007 526</b>	10

- El disco abrasivo flexible cuenta con sistema de cambio rápido LOCKIT-ROLOC.
- Uso indicado para acero inox., acero, metales no féreos, madera y plásticos.
- No calienta la superficie a tratar, sin deformarla.
- Al ser flexible se adapta a todo tipo de superficies y de piezas.

### Aplicaciones

- Se utiliza para la limpieza de superficies, eliminación de óxidos, restos de siliconas y adhesivos.
- Eliminación de estrías de rectificado, arañazos y capas de pintura antiguas o dañadas.





## Discos Vulcanizados LOCKIT-ROLOC D. 50

Descripción	Referencia	U/E
Disco Vulcanizado LOCKIT-ROLOC D. 50 P-36	<b>0647 561 990</b>	50
Disco Vulcanizado LOCKIT-ROLOC D. 50 P-60	<b>0647 561 997</b>	50
Disco Vulcanizado LOCKIT-ROLOC D. 50 P-80	<b>0647 566 811</b>	50

- Elevado arranque de material con los granos más gruesos.
- Lijado agresivo y frío.
- Excelentes resultados con acero inoxidable.



## Discos Abrasivos Flexibles LOCKIT-ROLOC

Descripción	Referencia	U/E
Disco abrasivo flexible ø50 mm, rojo-medio LOCKIT-ROLOC	<b>0647 562 114</b>	10
Disco abrasivo flexible ø50 mm, azul-fino LOCKIT-ROLOC	<b>0647 562 115</b>	10

- El disco abrasivo flexible cuenta con sistema de cambio rápido ROLOC.
- Uso indicado para acero inox., acero, metales no férreos, madera y plásticos.
- No calienta la superficie a tratar, sin deformarla.
- Al ser flexible se adapta a todo tipo de superficies y de piezas.

### Aplicaciones

- Se utiliza para la limpieza de superficies, eliminación de óxidos, restos de siliconas y adhesivos.
- Eliminación de estrías de rectificado, arañazos y capas de pintura antiguas o dañadas.





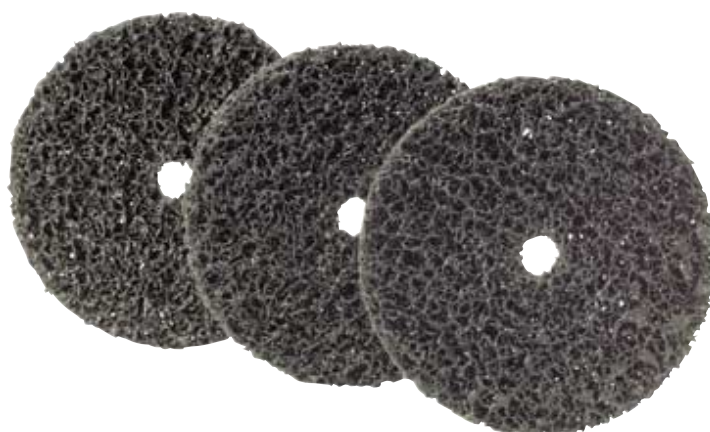
## Discos de Nylon

Descripción	Referencia	U/E
Disco de nylon D: 60 mm	<b>0625 050</b>	20/10
Disco de nylon D: 100 mm	<b>0625 100</b>	20/10
Disco de nylon D: 150 mm	<b>0625 150</b>	20/10
Mandril sujeción disco nylon, vástago 7mm hasta D: 150 mm	<b>0625 001</b>	20/10

- Material abrasivo flexible color negro, compuesto de fibras de nylon sin tejer, muy resistentes impregnadas de abrasivo, carburo de silicio de grano grueso.
- Se adapta a todas las superficies sin dañarlas ni recalentarlas.
- Antiembozo.

### Aplicaciones

- Pulido soldaduras de acero inoxidable, limpieza y pulido de superficies pintadas, oxidadas y corroidas.
- Decapaje de barnices.



## Plato Soporte Amoladora para Disco de Lija

Descripción	Referencia	U/E
Plato soporte amoladora para disco de lija D 115	<b>0650 115 001</b>	1
Plato soporte amoladora para disco de lija D 125	<b>0650 125 001</b>	1
Plato soporte amoladora para disco de lija D 180	<b>0650 180 001</b>	1

- Plato soporte disco de lija para discos de fibra de 115.
- Color negro para uso en amoladoras angulares.





## Discos de Fibra Vulcanizada Alto Rendimiento

Descripción	Referencia	U/E
Disco fibra vulcanizada alto rendimiento, D: 115 P 24	<b>0650 115 24</b>	50/25
Disco fibra vulcanizada alto rendimiento, D: 115 P 36	<b>0650 115 36</b>	50/25
Disco fibra vulcanizada alto rendimiento, D: 115 P 40	<b>0650 115 40</b>	50/25
Disco fibra vulcanizada alto rendimiento, D: 115 P 50	<b>0650 115 50</b>	50/25
Disco fibra vulcanizada alto rendimiento, D: 115 P 60	<b>0650 115 60</b>	50/25
Disco fibra vulcanizada alto rendimiento, D: 115 P 80	<b>0650 115 80</b>	50/25

- Discos abrasivos de fibra vulcanizada, corindón.
- Aglomerante resina sobre resina con rellenos (refrigerantes).
- Para lijados fuertes de metal, acero inoxidable y **carrocerías**.
- Larga duración.



## Disco de Fibra Vulcanizada Zirconio

Descripción	Referencia	U/E
Disco fibra vulcanizada zirconio, D: 115 P 24	<b>0651 115 24</b>	50/25
Disco fibra vulcanizada zirconio, D: 115 P 36	<b>0651 115 36</b>	50/25
Disco fibra vulcanizada zirconio, D: 115 P 80	<b>0651 115 80</b>	50/25

- Disco abrasivo de fibra vulcanizada.
- Aglomerante resina sobre resina con rellenos activos para lijados fuertes de metal, **soldadura** y acero inox.
- Altas prestaciones, 100x100 zirconio.



## Disco de Fibra Vulcanizada Carburo de Silicio

Descripción	Referencia	U/E
Disco fibra vulcanizada carburo de silicio, D: 115 P 24	<b>0652 115 24</b>	50/25
Disco fibra vulcanizada carburo de silicio, D: 115 P 36	<b>0652 115 36</b>	50/25

- Disco abrasivo de fibra vulcanizada.
- Aglomerante resina sobre resina.
- Para lijados de alta velocidad sobre piedra, mármol, **aluminio**, hierro fundido.





## Rollo Tela de Corindón Superflex

Descripción	Referencia	U/E
Rollo tela de corindón 50x25 grano P 40	<b>0654 050 040</b>	1
Rollo tela de corindón 50x25 grano P 60	<b>0654 050 060</b>	1
Rollo tela de corindón 50x25 grano P 80	<b>0654 050 080</b>	1
Rollo tela de corindón 50x25 grano P 100	<b>0654 050 100</b>	1
Rollo tela de corindón 50x25 grano P 120	<b>0654 050 120</b>	1
Rollo tela de corindón 50x25 grano P 180	<b>0654 050 180</b>	1
Rollo tela de corindón 50x25 grano P 240	<b>0654 050 240</b>	1
Rollo tela de corindón 50x25 grano P 320	<b>0654 050 320</b>	1

- Tela esmeril de alta calidad superflexible.
- Aglomerante resina sobre resina.
- Para pulido, lijado, esmerilado de toda clase de piezas de madera y metal, color marrón.



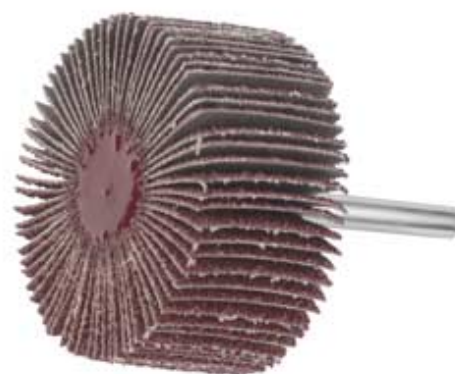
## Rueda Mil Hojas con Vástago

Descripción	Referencia	U/E
Rueda Mil Hojas con Vástago D40 ALT20 G40	<b>0650 4020 40</b>	1
Rueda Mil hojas con Vástago D40 ALT20 G60	<b>0650 4020 60</b>	1
Rueda Mil Hojas con Vástago D40 ALT20 G80	<b>0650 4020 80</b>	1
Rueda Mil Hojas con Vástago D40 ALT20 G120	<b>0650 4020 120</b>	1
Rueda Mil hojas con Vástago D40 ALT20 G150	<b>0650 4020 150</b>	1
Rueda Mil Hojas con Vástago D40 ALT20 G240	<b>0650 4020 240</b>	1
Rueda Mil hojas con Vástago D40 ALT20 G320	<b>0650 4020 320</b>	1
Rueda Mil hojas con Vástago D60 ALT30 G40	<b>0650 6030 40</b>	1
Rueda Mil hojas con Vástago D60 ALT30 G60	<b>0650 6030 60</b>	1
Rueda Mil hojas con Vástago D60 ALT30 G80	<b>0650 6030 80</b>	1
Rueda Mil hojas con Vástago D60 ALT30 G120	<b>0650 6030 120</b>	1
Rueda Mil hojas con Vástago D60 ALT30 G150	<b>0650 6030 150</b>	1
Rueda Mil hojas con Vástago D60 ALT30 G240	<b>0650 6030 240</b>	1
Rueda Mil hojas con Vástago D60 ALT30 G320	<b>0650 6030 320</b>	1

- Cepillos abrasivos fabricados con láminas de tela abrasiva de corindón extra, dispuestas radialmente sobre un núcleo de resina.
- Los cepillos de eje pueden utilizarse en trabajos en seco o aplicando aceites de corte.
- No sobrepasar las velocidades indicadas.
- Ejercer la presión adecuada para que no se doblen excesivamente las láminas.

### Aplicaciones

- Indicados para el amolado fino y pulido de superficies, aristas y tuberías de acero, chapas de acero y acero inoxidable.





## Cepillos de Taza con vástago (Bajas revoluciones)

Descripción	Referencia	U/E
Cepillo de taza con vástago 6 mm Ø 50 mm Acero	<b>0650 601 050</b>	1
Cepillo de taza con vástago 6 mm Ø 50 mm Acero Latonado	<b>0650 602 050</b>	1
Cepillo de taza con vástago 6 mm Ø 50 mm Inox	<b>0650 603 050</b>	1
Cepillo de taza con vástago 6 mm Ø 75 mm Acero	<b>0650 601 075</b>	1
Cepillo de taza con vástago 6 mm Ø 75 mm Acero Latonado	<b>0650 602 075</b>	1
Cepillo de taza con vástago 6 mm Ø 75 mm Inox	<b>0650 603 075</b>	1

- Tazas con vástago de 6 mm de alambre ondulado para utilizar con taladro eléctrico o máquinas de bajas revoluciones.
- Trabajar aproximadamente a 4.500 r.p.m. como máximo
- Utilizados para desbarbar, decapar, limpiar, eliminar óxido, etc.



Acero



Acero Latonado



Inox

## Cepillos Circulares con vástago (Bajas revoluciones)

Descripción	Referencia	U/E
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 50 mm Acero	<b>0650 701 050</b>	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 50 mm Acero Latonado	<b>0650 702 050</b>	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 50 mm Inox	<b>0650 703 050</b>	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 75 mm Acero	<b>0650 701 075</b>	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 75 mm Acero Latonado	<b>0650 702 075</b>	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 75 mm Inox	<b>0650 703 075</b>	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 100 mm Acero	<b>0650 701 100</b>	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 100 mm Acero Latonado	<b>0650 702 100</b>	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 100 mm Inox	<b>0650 703 100</b>	1

- Cepillos Circulares con vástago de 6 mm de alambre ondulado para utilizar con taladro eléctrico o máquinas de bajas revoluciones.
- Trabajar aproximadamente a 4.500 r.p.m. como máximo.
- Utilizados para desbarbar, decapar, limpiar, eliminar óxido, etc.



Acero



Acero Latonado



Inox



## Cepillos de Pincel con vástago (Bajas revoluciones)

Descripción	Referencia	U/E
Cepillo pincel con vástago 6 mm Ø 25 mm Acero	<b>0650 801 025</b>	1
Cepillo pincel con vástago 6 mm Ø 25 mm Acero Latonado	<b>0650 802 025</b>	1
Cepillo pincel con vástago 6 mm Ø 25 mm Inox	<b>0650 803 025</b>	1

- Cepillos de Pincel de 6 mm de alambre ondulado para utilizar con taladro eléctrico o máquinas de bajas revoluciones.
- Trabajar aproximadamente a 4.500 r.p.m. como máximo.
- Utilizados para desbarbar, decapar, limpiar, eliminar óxido, etc.



Acero



Acero Latonado



Inox

## Cepillos Circular con vástago (Altas revoluciones)

Descripción	Referencia	U/E
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 50 mm Acero	<b>0650 901 050</b>	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 50 mm Latón	<b>0650 902 050</b>	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 50 mm Inox	<b>0650 903 050</b>	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 70 mm Acero	<b>0650 901 070</b>	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 70 mm Latón	<b>0650 902 070</b>	1
Cepillo circular con vástago 6 mm Ø 70 mm Inox	<b>0650 903 070</b>	1

- Cepillos circulares con vástago de 6 mm de alambre ondulado para utilizar con herramienta neumática de alto régimen de giro.
- Trabajar aproximadamente a 15.000 r.p.m. como máximo.
- Se utiliza para desbarbar, decapar, limpiar, eliminar óxido, etc.



Acero



Latón



Inox



## Cepillos Circulares Alambre Trenzado con vástago (Altas revoluciones)

Descripción	Referencia	U/E
Cepillo circular de alambre trenzado con vástago 6 mm Ø 75 mm Acero	0650 501 075	1
Cepillo circular de alambre trenzado con vástago 6 mm Ø 75mm Inox	0650 503 075	1

- Cepillos circulares de alambre trenzado con vástago de 6 mm para utilizar con herramienta neumática de alto régimen de giro.
- Trabajar aproximadamente a 20.000 r.p.m. como máximo.
- Se utiliza para desbarbar, decapar, limpiar soldaduras, eliminar óxido, etc.



Acero



Inox

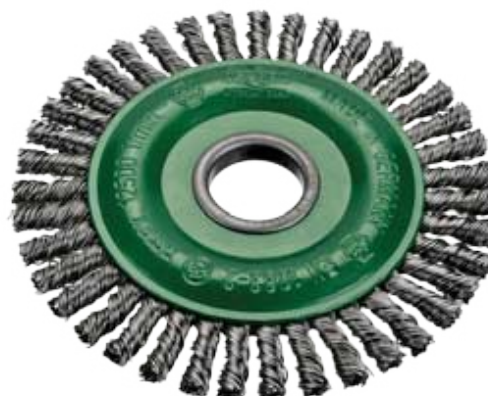
## Cepillos Circulares Alambre Trenzado agujero 22,2 mm especial soldadura para radial (Altas revoluciones)

Descripción	Referencia	U/E
Cepillo circular de alambre trenzado para amoladora Ø 115 mm Acero	0650 401 115	1
Cepillo circular de alambre trenzado para amoladora Ø 125mm Acero	0650 401 125	1

- Cepillo circular de alambre trenzado especial soldaduras con agujero 22,2 mm para acoplar en amoladora.
- Trabajar aproximadamente a 12.500 r.p.m. como máximo.
- Se utiliza especialmente para limpieza de soldaduras, desbarbar, decapar, desincrustar, etc.



Acero



Acero





## Tazas Alambre Trenzado M-14 (Altas revoluciones)

### PARA AMOLADORA ANGULAR 100/115/125

Descripción	Referencia	U/E
Taza de alambre trenzado tuerca M-14 Ø 65 mm Acero	<b>0650 201 065</b>	1
Taza de alambre trenzado tuerca M-14 Ø 65mm Inox	<b>0650 301 065</b>	1
Taza de alambre trenzado tuerca M-14 Ø 75 mm Acero	<b>0650 201 075</b>	1

- Cepillos de tazas de alambre trenzado con tuerca de M-14 para amoladora angular.
- Trabajar a las revoluciones máximas recomendadas entre 11.000 rpm. y 12.500 rpm según el diámetro del cepillo.
- Se utiliza para desbarbar, decapar, limpiar, eliminar óxido.
- Indicados para trabajos de limpieza áridos, con un grado de dificultad medio o alto.



Acero



Inox

### PARA AMOLADORA ANGULAR 150/180/230

Descripción	Referencia	U/E
Taza de alambre trenzado tuerca M-14 Ø 80 mm Acero	<b>0650 201 080</b>	1
Taza de alambre trenzado tuerca M-14 Ø 80mm Inox	<b>0650 203 080</b>	1
Taza de alambre trenzado tuerca M-14 Ø 100 mm Acero	<b>0650 201 100</b>	1
Taza de alambre trenzado tuerca M-14 Ø 100mm Inox	<b>0650 203 100</b>	1

- Cepillos de tazas de alambre trenzado con tuerca de M-14 para amoladora angular.
- Trabajar a las revoluciones máximas recomendadas de 8.500 rpm. según el diámetro del cepillo.
- Se utiliza para desbarbar, decapar, limpiar, eliminar óxido.
- Indicados para trabajos de limpieza áridos, con un grado de dificultad medio o alto.



Acero



Inox



## Tazas Alambre Ondulado M-14 (Altas revoluciones)

### PARA AMOLADORA ANGULAR 100/115/125

Descripción	Referencia	U/E
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 60 mm Acero	<b>0650 301 060</b>	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 60 mm Acero Latonado	<b>0650 302 060</b>	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 60 mm Inox	<b>0650 303 060</b>	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 75 mm Acero	<b>0650 301 075</b>	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 75 mm Acero Latonado	<b>0650 302 075</b>	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 75 mm Inox	<b>0650 303 075</b>	1

- Cepillos de tazas de alambre ondulado con tuerca de M-14 para amoladora angular.
- Trabajar a las revoluciones máximas recomendadas de 12.500 rpm según el diámetro del cepillo.
- Se utiliza para desbarbar, decapar, limpiar, eliminar óxido.
- Indicados para trabajos de limpieza áridos, con un grado de dificultad medio o alto.



Acero



Acero Latonado



Inox

### PARA AMOLADORA ANGULAR 150/180/230

Descripción	Referencia	U/E
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 80 mm Acero	<b>0650 301 80</b>	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 80 mm Acero Latonado	<b>0650 302 80</b>	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 80 mm Inox	<b>0650 303 80</b>	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 100 mm Acero	<b>0650 301 100</b>	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 100 mm Acero Latonado	<b>0650 302 100</b>	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 100 mm Inox	<b>0650 303 100</b>	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 125 mm Acero	<b>0650 301 125</b>	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 125 mm Acero Latonado	<b>0650 302 125</b>	1
Taza de alambre ondulado tuerca M-14 Ø 125 mm Inox	<b>0650 303 125</b>	1

- Cepillos de tazas de alambre ondulado con tuerca de M-14 para amoladora angular.
- Trabajar a las revoluciones máximas recomendadas entre 6.500 rpm. y 8.500 rpm según el diámetro del cepillo.
- Se utiliza para desbarbar, decapar, limpiar, eliminar óxido.
- Indicados para trabajos de limpieza áridos, con un grado de dificultad medio o alto.



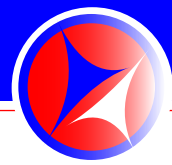
Acero



Acero Latonado



Inox



## Grata Circular con Vástago

Descripción	Referencia	U/E
Grata circular ø 100 mm con vástago	<b>0650 223 077</b>	1



## Piedra Esmeril

Descripción	Referencia	U/E
Piedra esmeril 178x0,20x32	<b>0650 175 020</b>	1
Piedra esmeril 152x0,20x32	<b>0650 150 020</b>	1



## Arandela Reductora

Descripción	Referencia	U/E
Arandela reductora 32 a 25 mm	<b>0650 032 025</b>	1 (2 uds.)
Arandela reductora 32 a 20 mm	<b>0650 032 020</b>	1 (2 uds.)
Arandela reductora 32 a 16 mm	<b>0650 032 016</b>	1 (2 uds.)



## Grata de Alambre Circular

Descripción	Referencia	U/E
Grata de alambre circular 200x20	<b>0650 319 200</b>	1
Grata de alambre circular 175x40	<b>0650 031 304</b>	1
Grata de alambre circular 150x40	<b>0650 031 303</b>	1





## Cepilladora Neumática

Descripción	Referencia	U/E
Cepilladora neumática	0803 050 201	1

- Aparato ligero de fácil manejo para eliminar la protección de bajos, PU y otras masillas de sellado. Especialmente indicado para la limpieza de cordones de soldadura al efectuarse trabajos de reparación, así como para quitar pintura en el ámbito de carrocerías, en especial la pintura de las chapas de reparación.

### Se ahorra tiempo y dinero

- Podemos ahorrar hasta 1 hora de trabajo al día ó 22 horas al mes con respecto a otros métodos de limpieza de selladores.

### Para ganar calidad del trabajo

- Realiza una limpieza absoluta y rápida, incluso en rincones, grietas, contorno de espárrago, etc., muy difícil de igualar con otros sistemas. Poco rozamiento, poco calor, no se funde el material desprendido, sin humo ni mal olor.

### Se gana longevidad

- Los discos abrasivos de nylon tienen solamente una durabilidad reducida y se embozan rápido cuando se trabaja en la limpieza de selladores blandos.
- Las cintas porta-cepillos duran mucho más, se pueden afilar y no se embozan.



## CEPILLOS NEUMÁTICA

### Cepillos de Alambres para Cepilladora Neumática









Descripción	Referencia	U/E
Adaptador para Cepillos	0803 030 202	1
Disco de Nylon Dentado	0803 030 207	1
Cinta de Cepillo Grueso	0803 050 203	10/5
Cinta de Cepillo Medio	0803 050 204	10/5
Cinta de Cepillo Fino	0803 050 205	10/5
Cinta Cepillo Especial Aluminio	0803 050 206	10/5



0803 030 202



0803 030 207

	23 mm basta	Tejido de poliamida de alto rendimiento, púas de acero de resorte de sujeción en U, acero de resorte de 0,7 mm puntas dobladas rectificadas y templadas.	Para desprender la protección de bajos, masillas de sellado y para decapado de pinturas. Especialmente adecuada para zonas con cordones de soldadura, contornos y esquinas, con efecto chorro de arena, es decir la superficie de la chapa después de la limpieza queda picada.	0803 050 203	
	23 mm normal	Tejido de poliamida de alto rendimiento, púas de acero de resorte de sujeción en U, acero de resorte de 0,53 mm puntas dobladas rectificadas y templadas.	Cepillo de desoxidación de alto rendimiento con efecto limpiador de gran penetración, especialmente en esquinas y áreas de difícil acceso.	0803 050 204	
	23 mm fina	Tejido de poliamida de alto rendimiento, púas de acero de resorte de sujeción en U, acero de resorte de 0,53 mm puntas dobladas rectificadas y templadas.	Trabajos de desoxidación y limpieza de piezas de reparación antes de soldar, eliminación de pintura, extracción de pequeños restos de sellador. Las cintas portacepillos verde no tienen un efecto chorro de arena. No indicada para aluminio ni colada a presión de aluminio.	0803 050 205	
	23 mm aceros finos	Tejido de poliamida de alto rendimiento, púas de acero inoxidable de resorte de sujeción en U, acero A2 de 0,5 mm, rectas.	Trabajos de eliminación de pintura aplicada en aluminio (por ejemplo: en el área de soldadura, zona de remaches, etc.), eliminar protector de bajos y restos de selladores en chapas de aluminio, las cintas portacepillos de acero inox. no tienen efecto chorro de arena sobre acero, sí sobre aluminio. Eliminar juntas de motores (excepto en culatas y motores de aluminio).	0803 050 206	



## Disco Eliminador de Adhesivo de Molduras para Taladro

Descripción	Referencia	U/E
Disco eliminador de adhesivo de molduras	<b>0625 290</b>	1
Adaptador para disco	<b>0625 151 242</b>	1

- Disco de nylon para eliminar para eliminar restos de cintas, adhesivos o poliuretanos de la chapa sin rallar ni marcar la superficie exterior.



## Disco Eliminador de Adhesivo de Molduras Estriado para Taladro

Descripción	Referencia	U/E
Disco eliminador de adhesivo de molduras estriado	<b>0625 290 531</b>	1
Adaptador para disco	<b>0625 151 242</b>	1

- Disco de nylon para eliminar para eliminar restos de cintas, adhesivos o poliuretanos de la chapa sin rallar ni marcar la superficie exterior.
- Gracias a su superficie abierta evita el calentamiento dando un mayor rendimiento y mejor acabado final.





## Cuchilla Recta Quitalunas

Descripción	Referencia	U/E
Cuchilla recta quitalunas, corte de 35 mm	0509 073 035	1



## Cuchilla en U Quitalunas

Descripción	Referencia	U/E
Cuchilla en U quitalunas, corte de 24 mm	0509 076 024	1



## Cuchilla en U Quitalunas

Descripción	Referencia	U/E
Cuchilla en U quitalunas, corte de 36 mm	0509 079 036	1



## Cuchilla en U Quitalunas

Descripción	Referencia	U/E
Cuchilla en U quitalunas, corte de 95 mm	0509 111 095	1





## Cuchilla Curva en Z Quitalunas

Descripción	Referencia	U/E
Cuchilla curva en Z quitalunas, corte de 57 mm	0509 140 057	1



## Cuchilla Curva en Z Quitalunas

Descripción	Referencia	U/E
Cuchilla en Z quitalunas, corte de 90 mm	0509 141 090	1



## Multicortadora de Lunas

Descripción	Referencia	U/E
Multicortadora de Lunas	0880 QK111	1



	Oscilación/ min	Capacidad	Velocidad de rotación	Diámetro fuelle	Consumo de aire	Presión de aire	Largo	Peso	Entrada de aire	Manguera de aire	Nivel sonoro	Niveau de Vibration
	S.P.M	L	R.P.M	mm	L/min	bar	mm	kg	Inch	Inch	dB(A)	m/s <sup>2</sup>
0880 QK111	20 000	---	---	---	170	6.3	---	1.1	1/4"	10	75	3.9